

# UROCRAN®

**D-MANOSA | 100 mg**  
**PAC Tipo A | 48 mg**  
**+ MEZCLA DE PROBIÓTICOS:**  
( $1.5 \times 10^{10}$  UFC/g) 70 mg:  
*L. acidophilus* LLA-01  
*L. casei* LLC-4K  
*B. bifidum* LBB-02  
*B. longum* LBL-01  
*B. infantis* LBI-04



**TRIPLE ACCIÓN FRENTE A UROPATÓGENOS EN CISTITIS URINARIAS**

**CISTITIS RECURRENTE**  
**(Fase de mantenimiento)**

## DOSIS Y RECOMENDACIONES DE USO

La dosis diaria recomendada es de 1-2 cápsulas, preferiblemente por la noche antes de acostarse y después de orinar. Para la prevención de cistitis recurrentes, se recomienda tomar 1 sobre de Urocran® Forte al día durante 3-6 meses y continuar con 1 cápsula de Urocran® al día durante al menos 3 meses. Si fuera necesario, puede mantenerse en periodos de larga duración. Urocran® es compatible con la toma de antibióticos. Puede administrarse a niños a partir de los 3 años.

## PRECAUCIONES DE USO

Sin gluten. Sin dióxido de titanio. Sin lactosa. Contiene proteínas de la leche. Apto para vegetarianos. No superar la dosis diaria recomendada, excepto si el médico lo recomienda. No debe utilizarse como sustituto de una dieta variada y equilibrada, y de un estilo de vida saludable. Mantener fuera del alcance de los más pequeños. No tomar en caso de alergia conocida o sospecha a uno o más de los ingredientes.

## CONSERVACIÓN

Conservar en un lugar fresco, seco y protegido de la humedad y de la luz directa del sol, a una temperatura inferior a 25°C. No requiere refrigeración. La fecha de caducidad indicada garantiza la integridad del producto, siempre y cuando este se conserve de forma correcta.

**LA PROFILAXIS CON UROCRAN® / UROCRAN® FORTE PUEDE MANTENERSE EN PERÍODOS DE LARGA DURACIÓN**

## PRESENTACIÓN

30 CÁPSULAS  
Complemento alimenticio  
CN 165570.7

Distribuido por:  
**PlusQuam Pharma, S.L.**  
Polígono Industrial El Carrascal, 21  
06140 Talavera la Real, Badajoz - España  
[www.plusquampharma.com](http://www.plusquampharma.com)  
[www.urocran.es](http://www.urocran.es)

